

Liquid Rubber
PANAMA

By MP Holding

Waterproof S-200



NEGRO



SOBRE EL PRODUCTO

Liquid Rubber Waterproof S-200 es un componente viscoso aplicado **como impermeabilizante de concreto de alta calidad** que combina con diversos polímeros, formando una membrana impermeable elastomérica de alto rendimiento, **no contiene solventes**.

El impermeabilizante Liquid Rubber **es ininflamable y el recubrimiento no daña los materiales de aislamiento de poliuretano o de poliestireno**. Una variedad de malla geo-textil diferente de tejido de refuerzo puede ser embebido en la membrana para producir una capa de impermeabilización de alta resistencia.



El producto tiene **un tiempo mínimo de secado de 2 horas**, dependiendo de la temperatura y humedad exterior, puede tener un **tiempo de secado de máximo 24 horas**.

CARACTERISTICAS



Impermeable - Baja permeabilidad de vapor



Excelente adhesión por lo que el agua no traspasará la capa



Resistente a grietas y al astillado



Sin VOC'S o solventes y sin olores perjudiciales



Resistente a las altas temperaturas



Altamente elastomérico



Alta resistencia al crecimiento orgánico

FORMAS DE APLICAR DEL PRODUCTO

El Waterproof es un producto que está diseñado para múltiples superficies, incluyendo materiales para techos de hormigón y grietas, así como para el sellado de grietas, juntas y tapajuntas.



Muros de contención



Mantenimiento y restauración de techos



Reparación de canaletas y aleros



Concreto y madera contrachapada



Repacaciones y membranas existentes

PROPIEDADES FÍSICAS

	Color (líquido)	Marrón a negro
	% Sólidos (wt) (líquido)	60-63%
	Resistencia a la tracción	>120 psi
	Elongación	>95%
	Flexibilidad a baja temperatura	-7°C
	Absorción de agua (EN 1062)	0.0002 kg/m ² hr ^{0.5}
	Resistencia al envejecimiento acelerado	Sin degradación, 250 hrs UV
	Adhesión al concreto	20 psi ASTM C-794
	Adhesión al acero galvanizado	23 psi ASTM C-794
	Estabilidad en congelación y descongelación	Aprobado - 20 ciclos